

ЕВРОПЕЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ АКСИАЛЬНЫХ ФИТИНГОВ ИЗ PPSU. ОПЫТ И ЗНАНИЯ, НАКОПЛЕННЫЕ С 1999 ГОДА, ПОЗВОЛЯЮТ УПРОЩАТЬ САНТЕХНИЧЕСКУЮ ОТРАСЛЬ ВМЕСТЕ С ВАМИ.

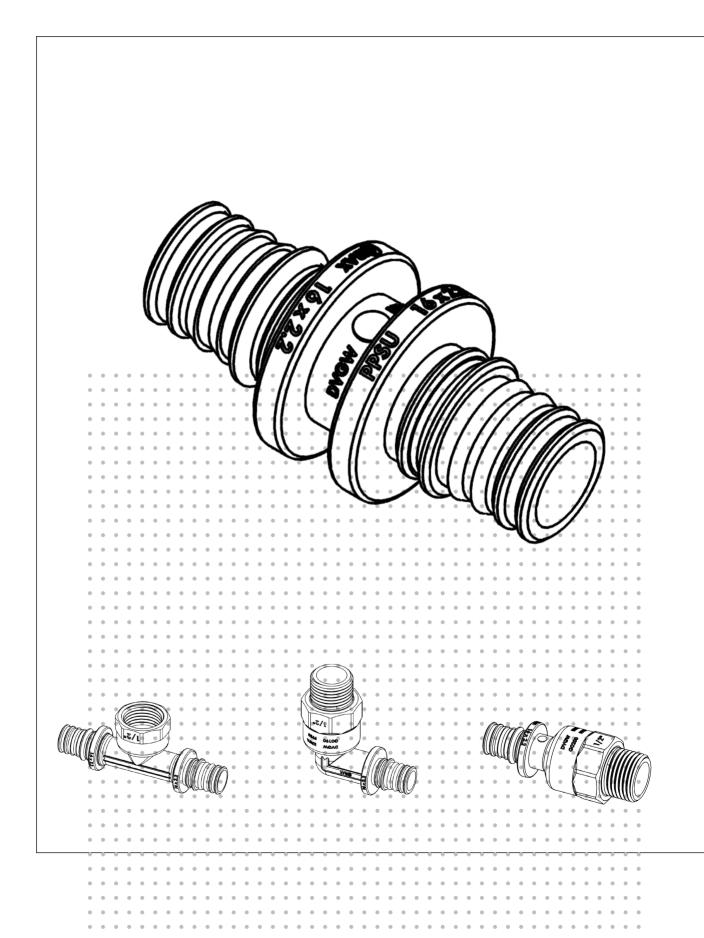
G-STRETCH&SLIDE

ОДИН ФИТИНГ – ДВЕ СИСТЕМЫ



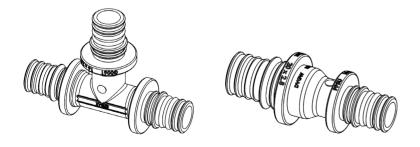
2021





СОДЕРЖАНИЕ:

ИСТОРИЯ	2
ПРОИЗВОДСТВО	2
ПОЧЕМУ GIBAX	2
МИССИЯ И СТРАТЕГИЯ	3
ПРЕИМУЩЕСТВА СИСТЕМЫ G-STRETCH&SLIDE	4
ТРУБЫ GIBAX G-STRETCH&SLIDE	6
ФИТИНГИ GIBAX G-STRETCH&SLIDE	9
ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКЦИИ GIBAX G-STRETCH&SLIDE	12
МОНТАЖ С РАСШИРИТЕЛЬНЫМ КОЛЬЦОМ	35
МОНТАЖ С НАДВИЖНОЙ ГИЛЬЗОЙ	38







ИСТОРИЯ

Компания Gibax входит в состав группы компаний Vodopad основанной в 1999 году. Все эти годы, компания специализируется на продажах, разработках, изобретениях и на производстве трубопроводных систем, сантехнической арматуры и прочих сантехнических комплектующих. На данном этапе развития, компания имеет: 34 патента, 7 запатентованных модулей быстрой установки сантехники и 800 наименований (SKU) стандартной продукции Gibax.

ПРОИЗВОДСТВО

Производство Gibax построено на базе современных Австрийских термопластавтоматов компании ENGEL на территории Евросоюза. Компания ENGEL основана в 1945 году и является общепризнанным мировым лидером, специализирующемся на производстве литьевых термопластавтоматов их роботизации и минимизации участия человека в производственных процессах.

При помощи роботизированных термопластавтоматов ENGEL, наше производство производит:

- Аксиальные штуцерные фитинги из PPSU (Полифенилсульфона)
- Надвижные гильзы из PVDF (Поливинилидентофторида)
- Расширительные кольца из РЕ (Поперечно-сшитого полиэтилена)

Резьбовые фитинги и закладные для комбинированных фитингов, произведены из бронзы (с низким содержанием свинца, не более 0,1%).



ПОЧЕМУ GIBAX/ГИБАКС?



Гениальные



Изобретения



Большого



Ассортимента



Компетентной **



Сантехники



Genial



Inventions



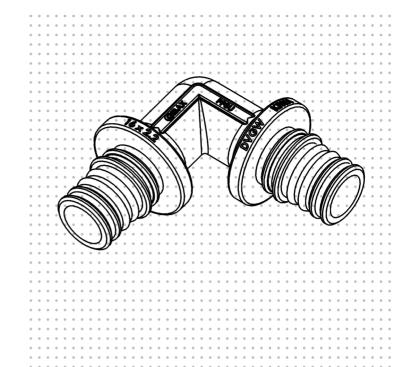
Big



Assortment



X-Plumbers*



МИССИЯ И СТРАТЕГИЯ

✓ СОЗДАНИЕ НОВЫХ ПРОДУКТОВ

Нашей профессиональной идеей, является создание и популяризация инновационных инженерных недооценённых технических решений и сантехнических гаджетов.

✓ БЕЗОПАСНОСТЬ И КОМФОРТ ПОЛЬЗОВАТЕЛЕЙ

Нами движет желание обезопасить пользователей их недвижимость и сделать эксплуатацию инженерных систем и объектов: комфортной, автоматизированной, практичной, удобной, выгодной и безопасной.

ПРЕМИАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО ПО ВЫГОДНЫМ ЦЕНАМ

При исследованиях, изобретениях, разработке и производстве продукции, мы всегда применяем самые прогрессивные технологии, используем лучшие сырье и комплектующие. При этом стремимся максимально автоматизировать процессы, тем самым оптимизируя производственные расходы, поэтому на выходе мы получаем продукцию премиального качества по выгодным ценам.

ПОЛЕЗНОСТЬ ПРОДУКЦИИ ДЛЯ ВСЕХ ПАРТНЕРОВ И КЛИЕНТОВ

Начиная с этапа анализа потребностей, переходя к воплощению – от идеи до готового продукта, мы удерживаем свой фокус сознания на всех категориях Клиентов и Партнеров, глубоко вникая в потребности каждого из них. Благодаря этому, наша продукция максимально полезна и выгодна для Сантехников, Подрядчиков, Проектных бюро, Дистрибьюторов, Строительных DIY гипермаркетов, Застройщиков, Обслуживающих компаний и конечных Потребителей.

НОВЫЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ПРИВЫЧКИ

Мы делаем применение инновационных сантехнических решений привычным делом, раскрывая их выгоды и все преимущества перед Потребителями, Распространителями и профессиональными Клиентами. Мы ежедневно прилагаем все усилия, чтобы в последующем, наши профессиональные Клиенты, самостоятельно рекомендовали сантехнические решения от Gibax своим Заказчикам и сами закладывали их в проекты.

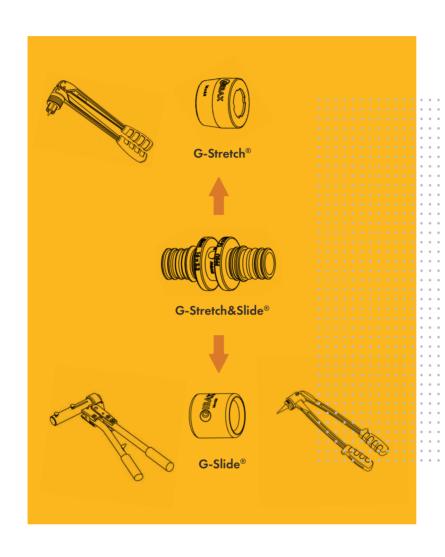
ПОИСК И СОЗДАНИЕ НОВЫХ ПОДХОДОВ

Мы находимся в постоянном поиске новых инженерных подходов и если мы их не находим, то создаем их сами. Делая их популярными, увеличивая концентрацию применения Gibax во всем мире.

УПРОЩЕНИЕ И ОБЛЕГЧЕНИЕ УСИЛИЙ

Все наши готовые продукты и новые концепции, нацелены на упрощение и облегчение усилий людей, при соприкосновении с ними. Присоединяйтесь и меняйте Мировую сантехническую отрасль вместе с Gibax.





G-Stretch&Slide это новый тип фитингов с универсальными штуцерами для двух разных лидирующих трубопроводных систем. Один штуцер фитинга можно использовать и с надвижной гильзой, и с расширительным кольцом. Благодаря использованию в обоих системах аксиальной запрессовки, а также «эффекту памяти» материала трубы - сшитому полиэтилену, соединение трубы и фитинга является одним из самых надежных соединений для трубопроводных систем в мире! Отсутствие в соединении резиновых уплотнительных колец сводит риск монтажной ошибки к нулю, уплотнительным материалом является сама труба;

Применяя систему G-Stretch&Slide значительно увеличивается скорость монтажа по сравнению с другими трубопроводными системами, например, где требуется пайка (сварка) труб; Простая техника монтажа, отсутствие особых навыков и требований к условиям монтажной площадки, при монтаже не требуется электричество или пайка, при этом соединение можно сразу же нагружать давлением и монтировать в стяжку;

ПРЕИМУЩЕСТВА СИСТЕМЫ G-STRETCH&SLIDE

Система G-Stretch&Slide может монтироваться даже при небольших отрицательных температурах (-10°C):

Не требуется осуществлять дополнительную обработку трубы перед монтажом (снятие фаски, зачистка или калибровка); Благодаря развальцовке трубы при соединении с фитингом не происходит заужения проходного отверстия; Фитинги G-Stretch&Slide изготавливаются из самых современных полимерных материалов – PPSU, PVDF и РЕ, которые обладают отличными прочностными и температурными характеристиками. Благодаря своему малому весу (в 5 раз легче латунных аналогов) значительно облегчается монтаж, транспортировка и хранение: Трубы также изготавливаются из лучших материалов в отрасли - сшитый полиэтилен РЕ-Ха и РЕ-Хс-AL с алюминиевым слоем и слоем EVOH, где слой PEX отвечает за устойчивость к температурным и напорным нагрузкам, а слой EVOH обеспечивает кислородную

непроницаемость материала;







Благодаря гибкости трубы значительно сокращается количество необходимых для монтажа фитингов; Универсальность системы: трубы и фитинги системы G-Stretch&Slide одинаково можно использовать как для водоснабжения, так и для отопления; Допускается заделка соединений под штукатурку и стяжку согласно DIN 18380, СНиП 41-01-2003, СНиП 2.04.01-85;

При производстве используются самые последние технологии производства и уникальное производственное оборудование компании Engel, а также лучшее сырье от ведущих мировых производителей.



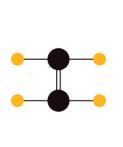
TРУБЫ GIBAX

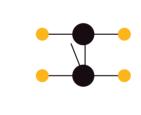
Gibax G-Stretch&Slide PE-Xa / EVO

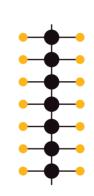
Использование труб в системах водоснабжения и отопления предъявляет высокие требования непосредственно к материалу труб. Кроме устойчивости к воздействию давления и температуры, труба должна быть устойчивой к воздействию химикатов и иметь срок эксплуатации не менее 50 лет.
Полиэтилен является термопластическим материалом, который состоит

из множества длинных молекул. Данный материал обладает значительной степенью текучести даже при не очень высоких температурах (еще ниже точки плавления). При помощи процесса сшивки свойства полиэтилена значительно улучшаются, химическая реакция сшивания превращает продукт из термопластического в термореактивный, в процессе сшивания молекулы

полиэтилена соединяются вместе для образования более сложной трёхмерной структуры. После процесса сшивки происходят структурные изменения материала, которые значительно улучшают ряд характеристик, таких как химическая, температурная и механическая устойчивость. Для производства труб Gibax применяет самый современный способ сшивки полиэтилена тип «А».









Этилен

Образование свободной связи

Полиэтилен (РЕ)

Сшитый полиэтилен (РЕ-Х)

PE-Xa

СШИТЫЙ ПРИ ПОМОЩИ ПЕРОКСИДОВ ПОЛИЭТИЛЕН ОБОЗНАЧАЕТСЯ КАК РЕ-ХА. ДАННЫЙ ВИД СШИВКИ ПРОИСХОДИТ ПРИ ВЫСОКОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ И ВЫСОКОМ ДАВЛЕНИИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПЕРОКСИДОВ. ПРИ ЭТОМ ОТДЕЛЬНЫЕ МОЛЕКУЛЯРНЫЕ ЦЕПОЧКИ ПОЛИЭТИЛЕНА СОЕДИНЯЮТСЯ В ЕДИНУЮ ТРЕХМЕРНУЮ СТРУКТУРУ. ДЛЯ СШИВКИ ПРИ ВЫСОКОМ ДАВЛЕНИИ ХАРАКТЕРНО ПРОТЕКАНИЕ ПРОЦЕССА В РАСПЛАВЕ, Т.Е. ВЫШЕ ТОЧКИ КРИСТАЛЛИЗАЦИИ. ПРОЦЕСС СШИВКИ ПРОТЕКАЕТ В ЭКСТРУДЕРЕ В ХОДЕ ФОРМОВАНИЯ ТРУБЫ И ОБЕСПЕЧИВАЕТ РАВНОМЕРНО ВЫСОКИЙ ПРОЦЕНТ СШИВКИ ПО ВСЕМУ ЕЕ ПОПЕРЕЧНОМУ СЕЧЕНИЮ, ДАЖЕ У ТОЛСТОСТЕННЫХ ТРУБ. МИНИМАЛЬНОЕ ДОПУСТИМОЕ ЗНАЧЕНИЕ СТЕПЕНИ СШИВАНИЯ ПРИ ДАННОМ МЕТОДЕ СОСТАВЛЯЕТ 70%

PE-Xc

СШИВКА ТРУБ ПРОИЗВОДИТСЯ ПОСРЕДСТВОМ ОБЛУЧЕНИЯ МОЩНЫМ ПУЧКОМ ЭЛЕКТРОНОВ. ЭТОТ МЕТОД ЯВЛЯЕТСЯ ЧИСТО ФИЗИЧЕСКИМ ПРОЦЕССОМ. ТРУБЫ, СШИТЫЕ ЭЛЕКТРОННО-ЛУЧЕВЫМ МЕТОДОМ, МАРКИРУЮТСЯ КАК РЕ-ХС. ПРОЦЕНТ СШИВКИ ПРИ ЭТОМ МЕТОДЕ СОСТАВЛЯЕТ БОЛЕЕ 60%.

ЭФФЕКТ ПАМЯТИ

Сшитые трубы обладают эффектом памяти: после изменения формы материал стремится восстановить свою первоначальную форму. Благодаря эффекту памяти можно, например, восстанавливать места перегибов с использованием промышленного фена. Несшитые трубы при этом начали бы плавиться. Эффект памяти предотвращает плавление материала под давлением. Это является огромным плюсом для технологии соединения. Сшитый полиэтилен, из которого изготовлена труба PE-X, не меняет форму и при растяжении. Эффект памяти делает возможным использование технологии соединения без уплотнительных колец.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

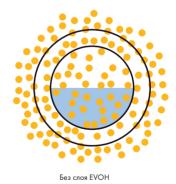
ПОВЫШЕННАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ К МЕХАНИЧЕСКИМ ПОВРЕЖДЕНИЯМ ПРИДАЕТ ТРУБАМ GIBAX ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА СЛЕДУЮЩИЕ СВОЙСТВА:

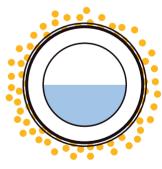
- отличные временные характеристики при длительном испытании давлением, в том числе при высоких температурах
- высокая стойкость к температурному старению, что означает отсутствие риска повреждений, вызванных старением в результате термического окисления
- высокая стойкость к образованию трещин от воздействия внутренних напряжений

- отличная устойчивость к воздействию химикатов, что означает также устойчивость к химикатам, добавляемым в горячую воду, например, к ингибиторам
- холодная прокладка без предварительного нагрева
- прокладка в очень узких местах
- высокая устойчивость к коррозии
- гладкие стенки труб, что означает минимизацию потерь

- давления и склонности к образованию осадка
- высокая прочность к износу
- ударопрочность при низких температурах
- отсутствие расслоения материала
- пригодность для питьевой воды любого качества
- отсутствие воздействия на вкус и запах транспортируемой воды

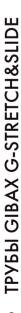
MATEPИAЛ EVOH (ETHYLENE VINYL ALCOHOL)





Co слоем EVOH

EVOH - это сополимер этилена и винилового спирта, который служит в качестве барьерного слоя в многослойных трубах. По своим основным характеристикам данный полимер легко перерабатывается и имеет один из самых высоких показателей по газонепроницаемости. Благодаря комбинации этих свойств EVOH активно применяется при производстве труб, которые необходимо использовать в системах с повышенными требованиями к газо- и паронепроницаемости. В любые гидравлические системы водоснабжения или отопления кислород может проникать через резьбовые соединения, котлы, насос и различные газопроницаемые материалы, при этом кислород может попасть в таком количестве, что в комбинации с другими факторами может привести к оказанию нежелательного коррозийного воздействия на металлические компоненты. Диффузия (проницаемость кислорода) - это способность молекул кислорода проходить через материал благодаря его молекулярной структуре и из-за разницы парциального давления кислорода между двумя сторонами. Барьерный слой Evoн на трубах позволяет существенно снизить значение проникающего кислорода. Трубы с барьером используются в закрытых контурах, таких как напольные или радиаторные системы отопления, а трубы без барьера обычно используются для создания открытых контуров, таких как водоснабжение водой для сантехнических нужд.





ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ТРУБ

- СИСТЕМА ПИТЬЕВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ;
- СИСТЕМА РАДИАТОРНОГО ОТОПЛЕНИЯ;

СИСТЕМА ОБОГРЕВА/ ОХЛАЖДЕНИЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ.

ФОРМА ПОСТАВКИ ТРУБ

D (MM)	S (MM)	DN	ОБЪЕМ (Л/М)	ФОРМА
16	2,2	12	0,106	Бухта
20	2,8	15	0,163	Бухта
25	3,5	20	0,254	Бухта
32	4,4	25	0,423	Бухта
40	5,5	32	0,661	Штанга
50	6,9	40	1,029	Штанга
63	8,6	50	1,633	Штанга

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ЕДИНИЦА	ТРУБА
Материал	_	PE-Xa
Цвет (поверхность)	_	Серый
Ударная вязкость при 20°C	_	Без изломов
Ударная вязкость при -20°C	_	Без изломов
Коэффициент температурного удлинения при прокладке с фиксирующим желобом	[мм/(м·K)]	0,15
D16-40	[MM/(M·K)]	0,04
D50 n 63	[MM/(M·K)]	0,1
Теплопроводность	[Bt/(M·K)]	0,35
Шероховатость труб	[MM]	0,007
Рабочее давление (макс.)	[бар]	10
Рабочая температура максимум	[°C]	90
Кратковременная максимальная температура (авария)	[°C]	100
Кислородная диффузия (в соответствие с DIN 4726)	_	Защита от проникновения кислорода
Максимальная/минимальная температура монтажа	[°C]	+50/-15
Минимальный радиус изгиба без вспомогательных средств d = диаметр трубы	-	8 x d
Доступные диаметры	[MM]	16-63

ФИТИНГИ GIBAX G-STRETCH&SLIDE



PPSU - это современный высокотемпературный полимерный материал, который расшифровывается как полифенилсульфон. Этот материал имеет широкое применение в космической и авиационной промышленности, медицине и электронике. Помимо этого, данный полимер является революционным решением в изготовлении соединительных фитингов для систем отопления и

ШТУЦЕРНЫЕ

ФИТИНГИ PPSU

водоснабжения, материал успешно и равносильно заменяет аналоги из латуни или бронзы, при этом по многим показателям имеет значительные преимущества. Полифенилсульфон обладает исключительной гидролитической стабильностью и прочностью, превосходящими соответствующие параметры высокотемпературных полимеров, представленных на рынке. Он отличается

высокой деформационной теппостойкостью и превосходной стойкостью к растрескиванию. Также этот полимер обладает природной негорючестью, теплостойкость, превосходной термостабильностью и диэлектрическими свойствами.

OCHOBHЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА PPSU

- Высокая устойчивость к ударным и механическим нагрузкам
- Устойчивость к процессу старения под воздействием температуры давления
- Нейтральность при контакте с водой ввиду полного отсутствия

- примесей свинца, цинка
- Материал не подвержен внешней и внутренней коррозии, минеральным отложениям
- Высокая допустимая максимальная рабочая температура (постоянная температура до 180°С)
- Хорошая химическая

- стойкость и отличная стойкость к гидролизу
- Высокая жесткость в широком диапазоне температур
- Хорошие электроизоляционные и диэлектрические свойства;



РАСШИРИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО G-STRETCH

КОЛЬЦА PE (POLYETHYLENE)

РЕ – полиэтилен является термопластическим материалом, он обладает феноменальным стремлением восстанавливать свою первоначальную форму после расширения. Данный материал обладает превосходной ударопрочностью, высокой устойчивостью к коррозии и износу. Он имеет отличные временные характеристики при длительном испытании давлением, в том числе при высоких температурах.

НАДВИЖНАЯ ГИЛЬЗА G-SLIDE



ГИЛЬЗЫ PVDF (POLYVINYLIDENEFLUORIDE)

PVDF - это современный высокотемпературный полимерный материал, который расшифровывается как поливинилиденфторид. Он является термопластичным полимером высокой прочности, повышенной

упругости, с термической стойкостью от -40С до +140С. Выдерживает долговременное напряжение, а также наименее всего подвержен старению среди аналогичных полимерных материалов. Его свойства

отличной упругости и хорошего скольжения, а также малый вес делают данный материал одним из лучших выборов при изготовлении соединительных изделий для систем аксиальной запрессовки.







ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКЦИИ

НАИМЕНОВАНИЕ

КОЛИЧЕ-СТВО В КОЛИ-ЧЕСТВО В КОРОБ-

АРТИКУЛ

ГАБАРИТЫ ИЗДЕЛИЯ (ММ)

(B)

(C)

НАДВИЖНАЯ ГИЛЬЗА G-SLIDE ДЛЯ ФИТИНГОВ

G-STRETCH&SLIDE











BEC (Γ)

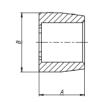
			PVDF	PVDF	JIAIYHD			
16	20	200	G0021B	G0021G		23,7	24	8
20	15	150	G0022B	G0022G		25	28	12
25	10	100	G0023B	G0023G		27,2	35,5	16
32	5	50	G0024B	G0024G		33,9	41,5	28
40	5	50	G0025B	G0025G	G0025BR	37	50	39
50	2	20	G0026B	G0026G	G0026BR	44	60	
63	1	10	G0027B	G0027G	G0027BR	53	73	

PACШИРИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО G-STRETCH ДЛЯ ФИТИНГОВ G-STRETCH&SLIDE









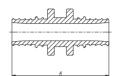


			PE	PE	PE			
16 мм	20	200	G0011B	G0011R	G0011G	18,5	24	14
20 мм	15	150	G0012B	G0012R	G0012G	23	28	16
25 мм	10	100	G0013B	G0013R	G0013G	25	35,5	24
32 мм	5	50	G0014B	G0014R	G0014G	32	41,5	30
40 мм	5	50	G0015B	G0015R	G0015G	32	50	
50 мм	2	20	G0016B	G0016R	G0016G	42	60	
63 мм	1	10	G0017B	G0017R	G0017G	50	73	

МУФТА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ G-STRETCH&SLIDE







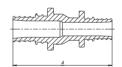


			PPSU	PPSU			
16 мм	15	150	G0041B	G0041W	50,3	24	9
20 мм	10	120	G0042B	G0042W	60,5	28	14
25 мм	10	100	G0043B	G0043W	75,3	35,5	23
32 мм	5	50	G0044B	G0044W	82,7	41,5	42
40 мм	5	20	G0045B	G0045W	86	50	
50 мм	-	10	G0046B	G0046W	104	60	
63 мм	-	6	G0047B	G0047W	126	73	

МУФТА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ПЕРЕХОДНАЯ G-STRETCH&SLIDE









			PPSU	PPSU			
20х16 мм	15	120	G0051B	G0051W	66,1	28	18
25х16 мм	10	100	G0052B	G0052W	78	35,5	
25×20 мм	10	100	G0053B	G0053W	<i>7</i> 9,1	35,5	37
32х25 мм	5	50	G0054B	G0054W	91,7	41,5	46
40х32 мм	5	20	G0055B	G0055W	95,2	50	55
50х40 мм	-	10	G0056B	G0056W	109,5	60	
63х50 мм	-	6	G0057B	G0057W	131,5	73	





НАИМЕНОВАНИ

КОЛИЧЕ-СТВО В ПАКЕТЕ КОЛИ-ЧЕСТВО В КОРОБ- АРТИКУЛ

АРТИКУЛ

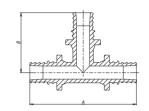
ГАБАРИТЫ ИЗДЕЛИЯ (ММ)

вес (г)

ТРОЙНИК РАВНОПРОХОДНОЙ G-STRETCH&SLIDE







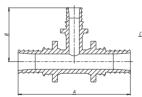


			PPSU	PPSU				
16 мм	10	80	G0061B	G0061W	73	41	24	16
20 мм	10	80	G0062B	G0062W	87,2	48,1	28	28
25 мм	5	40	G0063B	G0063W	107	59,5	35,5	47
32 мм	5	30	G0064B	G0064W	118,4	66,7	41,5	84
40 mm	2	10	G0065B	G0065W	127	71	50	110
50 мм	-	3	G0066B	G0066W	154	86	60	
63 мм	-	2	G0067B	G0067W	181	102,5	73	

ТРОЙНИК РЕДУКЦИОННЫЙ G-STRETCH&SLIDE







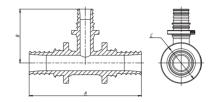


20-16-20 mm 10 80 G0071B G0071W 83,2 43 28 25-16-25 mm 5 40 G0072B G0072W 98 47 35,5 25-20-25 mm 5 40 G0073B G0073W 102 51,1 35,5 32-16-32 mm 5 30 G0074B G0074W 104,4 50 41,5 32-20-32 mm 5 30 G0075B G0075W 107,4 55,1 41,5	23 35
25-20-25 mm 5 40 G0073B G0073W 102 51,1 35,5 32-16-32 mm 5 30 G0074B G0074W 104,4 50 41,5	35
32-16-32 mm 5 30 G0074B G0074W 104,4 50 41,5	33
	40
32-20-32 MM 5 30 G0075B G0075W 107,4 55,1 41,5	
32-25-32 мм 5 30 G0076B G0076W 110,9 62,5 41,5	
40-20-40 мм 2 10 G0077B G0077W 109 59,1 50	
40-25-40 mm 2 10 G0078B G0078W 112,5 66,5 50	

ТРОЙНИК РЕДУКЦИОННЫЙ G-STRETCH&SLIDE





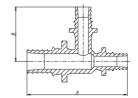


			PPSU	PPSU			
40-32-40 мм	2	10	G0079B	G0079W	118	70,2	50
50-20-50 мм	-	3	G0080B	G0080W	129	64,1	60
50-25-50 мм	-	3	G0081B	G0081W	132,5	71,5	60
50-32-50 мм	-	3	G0082B	G0082W	138	75,2	60
50-40-50 мм	-	3	G0083B	G0083W	143,5	76	60
63-32-63 мм	-	2	G0084B	G0084W	158	81,7	73
63-40-63 мм	-	2	G0085B	G0085W	163,5	82,5	73
63-50-63 мм	-	2	G0086B	G0086W	170,4	92,5	73

ТРОЙНИК С УВЕЛИЧЕННЫМ БОКОВЫМ ПРОХОДОМ G-STRETCH&SLIDE









			PPSU	PPSU				
20-16-16 мм	10	80	G0090B	G0090W	<i>7</i> 8,1	43	28	21
25-16-16 мм	5	40	G0091B	G0091W	86,5	47	35,5	
25-20-20 мм	5	40	G0092B	G0092W	94,1	52,1	35,5	
32-20-20 мм	5	30	G0093B	G0093W	100,3	55,1	41,5	
32-25-25 мм	5	30	G0094B	G0094W	109,7	62,5	41,5	
40-32-32 мм	2	10	G0095B	G0095W	119,7	70,2	50	



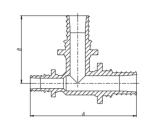
 НАИМЕНОВАНИЕ
 КОЛИЧЕ-СТВО В ПАКЕТЕ
 КОЛИ-ЧЕСТВО В КОРОБ АРТИКУЛ
 АРТИКУЛ
 ГАБАРИТЫ ИЗДЕЛИЯ (ММ)
 ВЕС (Г)

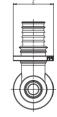
 (A)
 (B)
 (C)

ТРОЙНИК С УМЕНЬШЕНЫМ БОКОВЫМ ПРОХОДОМ G-STRETCH&SLIDE







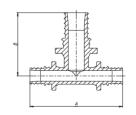


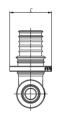
			PPSU	PPSU				
20-20-16 мм	10	80	G0100B	G0100W	82,1	48,1	28	
25-25-16 мм	5	40	G0101B	G0101W	93,5	59,5	35,5	
25-25-20 мм	5	40	G0102B	G0102W	97,1	60	35,5	
32-32-20 мм	5	30	G0103B	G0103W	108,3	66	41,5	
32-32-25 мм	5	30	G0104B	G0104W	115,7	66	41,5	

ТРОЙНИК ОБРАТНЫЙ РЕДУКЦИОННЫЙ G-STRETCH&SLIDE









			PPSU	PPSU				
16-20-16 мм	10	80	G0110B	G0110W	75	46,1	28	
16-25-16 мм	5	40	G0111B	G0111W	78,5	53,5	35,5	
20-25-20 мм	5	40	G0112B	G0112W	88 <i>,7</i>	55,5	35,5	
25-32-25 мм	5	30	G0113B	G0113W	109	63	41,5	

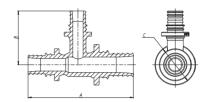
вес (г)

(B)

ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНОЙ G-STRETCH&SLIDE





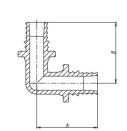


			PPSU	PPSU				
25-16-20 мм	5	40	G0120B	G0120W	92,1	47	35,5	
32-20-25 мм	5	30	G0121B	G0121W	106,2	55,1	41,5	
20-25-16 мм	5	40	G0122B	G0122W	84,6	55,5	35,5	
25-20-16 мм	5	40	G0123B	G0123W	89	52,1	35,5	
32-25-20 мм	5	30	G0124B	G0124W	102,8	62,5	41,5	

УГОЛОК 90° G-STRETCH&SLIDE









	PPSU	PPSU				
16 мм	G0130B	G0130W	39	39	24	
20 мм	G0131B	G0131W	48,1	48,1	28	
25 мм	G0132B	G0132W	57,5	57,5	35,5	
32 мм	G0133B	G0133W	63,2	63,2	41,5	
40 mm	G0134B	G0134W	71	71	50	
50 mm	G0135B	G0135W	86	86	60	
63 мм	G0136B	G0136W	102,5	102,5	73	





НАИМЕНОВАНИЕ

КОЛИЧЕ-СТВО В ПАКЕТЕ КОЛИ-ЧЕСТВО В КОРОБ- АРТИКУЛ

АРТИКУЛ

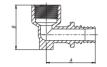
ГАБАРИТЫ ИЗДЕЛИЯ (ММ)

вес (г)

(C)

BOДОРОЗЕТКА G-STRETCH&SLIDE







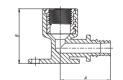
п	Δ.	$\Gamma \setminus$	ľΗ	Ь

16x1/2"BP	G0140BR	43	39	57
20x1/2" BP	G0141BR	48,1	42,5	57
16x1/2" BP	G0142BR	43	54	57
20x1/2" BP	G0143BR	48,1	57,5	57

ВОДОРОЗЕТКА КОМБИНИРОВАННАЯ G-STRETCH&SLIDE PRO







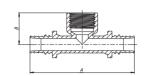


	РРЅU/ЛАТУНЬ	PPSU/ЛАТУНЬ				
16x1/2"BP	G0140B	G0140W	46	50	51,9	
20x1/2" BP	G0141B	G0141W	50,1	53,5	51,9	
16x1/2" BP	G0142B	G0142W	46	68	51,9	
20x1/2" BP	G0143B	G0143W	50,1	71,5	51,9	

(B) (C

ТРОЙНИК С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ G-STRETCH&SLIDE







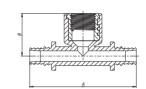
п	Δ.		ij,

16x1/2" BP	G0160BR	86	26	25,5	
20x1/2" BP	G0161BR	96,2	27,5	25,5	
25x3/4" BP	G0162BR	119	29,3	34	
32×1" BP	G0163BR	132,4	35	40	

ТРОЙНИК КОМБИНИРОВАННЫЙ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ G-STRETCH&SLIDE PRO





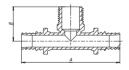




	PPSU/ЛАТУНЬ	PPSU/ЛАТУНЬ				
16x1/2" BP	G0160B	G0160W	90	36	32	
20x1/2" BP	G0161B	G0161W	100,2	37,8	32	
25x3/4" BP	G0162B	G0162W	123	39,5	40	
32x1" BP	G0163B	G0163W	137,4	42,5	47	

ТРОЙНИК С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ G-STRETCH&SLIDE







HAIVH

16x1/2" HP	G0170BR	83	29	23	
20x1/2" HP	G0171BR	93,2	30,5	23	
25x3/4" HP	G0172BR	119	33,8	27	
32×1" HP	G0173BR	127,4	43	35	



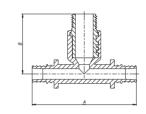
вес (г) КОЛИЧЕколи-АРТИКУЛ АРТИКУЛ ГАБАРИТЫ ИЗДЕЛИЯ (ММ) СТВО В ПАКЕТЕ

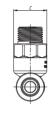
ТРОЙНИК КОМБИНИРОВАННЫЙ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ G-STRETCH&SLIDE



В КОРОБ-



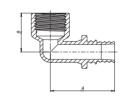




	PPSU/ЛАТУНЬ	PPSU/ЛАТУНЬ			
16x1/2" HP	G0170B	G0170W	88	51,2	28
20x1/2" HP	G0171B	G0171W	96,2	52,9	28
25x3/4" HP	G0172B	G0172W	119	56,1	36
32x1" HP	G0173B	G0173W	133,4	61,1	43

УГОЛОК 90° С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ G-STRETCH&SLIDE







	IA ¹	ГУ	Ь
-			_

16x1/2" BP	G0180BR	43	26	25,5	
20x1/2" BP	G0181BR	48,1	27,5	25,5	
25x3/4" BP	G0182BR	59,5	29,3	34	
32x1" BP	G0183BR	66,2	35	40	

КОЛИЧЕ
CTBO B
ПАКЕТЕ

НАИМЕНОВАНИЕ

КОЛИ-ЧЕСТВО В КОРОБ-

АРТИКУЛ

АРТИКУЛ

ГАБАРИТЫ ИЗДЕЛИЯ (ММ)

(A)

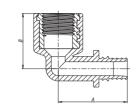
(B)

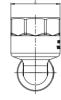
BEC (Γ)

УГОЛОК 90° КОМБИНИРОВАННЫЙ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ G-STRETCH&SLIDE PRO









	PPSU/ЛАТУНЬ	PPSU/ЛАТУНЬ				
16x1/2"BP	G0180B	G0180W	45	36	32	
20x1/2" BP	G0181B	G0181W	50,1	37,8	32	
25x3/4" BP	G0182B	G0182W	61,5	39,5	40	
32×1" BP	G0183B	G0183W	68,7	42,5	47	

УГОЛОК 90° С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ G-STRETCH&SLIDE





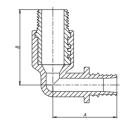


	ЛАТУНЬ				
16x1/2" HP	G0190BR	41,5	29	23	
20x1/2" HP	G0191BR	46,6	30,5	23	
25x3/4" HP	G0192BR	56	33,8	27	
32x1" HP	G0193BR	63,7	43	35	

УГОЛОК 90° КОМБИНИРОВАННЫЙ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ G-STRETCH&SLIDE PRO









	PPSU/ЛАТУНЬ	PPSU/ЛАТУНЬ				
16x1/2" HP	G0190B	G0190W	43	51,2	28	
20x1/2" HP	G0191B	G0191W	48,1	52,9	28	
25x3/4" HP	G0192B	G0192W	59,5	56,1	36	
32x1" HP	G0193B	G0193W	66,7	61,1	43	





НАИМЕНОВАНИ

КОЛИЧЕ-СТВО В ПАКЕТЕ КОЛИ-ЧЕСТВО В КОРОБ- АРТИКУЛ

АРТИКУЛ

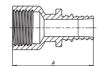
ГАБАРИТЫ ИЗДЕЛИЯ (ММ)

BEC (Γ)

(B)

МУФТА С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ G-STRETCH&SLIDE





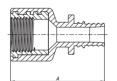


16x1/2" BP	G0210BR	47,3	25,5
20x1/2" BP	G0211BR	52,4	25,5
25x3/4" BP	G0212BR	59,8	34
32x1" BP	G0213BR	66,5	40
40x1 1/4" BP	G0214BR	73	49
50x1 1/2" BP	G0215BR	82	55
63x2" BP	G0216BR	92	70
63x2" HP	G0207BR	96	60

МУФТА КОМБИНИРОВАННАЯ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ G-STRETCH&SLIDE PRO









	PPSU/ЛАТУНЬ	PPSU/ЛАТУНЬ			
16x1/2" BP	G0210B	G0210W	71,6	32	
20x1/2" BP	G0211B	G0211W	62,1	32	
25x3/4" BP	G0212B	G0212W	69,5	40	
32x1" BP	G0213B	G0213W	73,2	47	

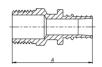
ГАРАНТИЯ 10 ЛЕТ

(B)

(A)

МУФТА С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ G-STRETCH&SLIDE







16x1/2" HP	G0200BR	50,3	23
20x1/2" HP	G0201BR	55,4	23
20x3/4" HP	G0202BR	56,9	27
25x3/4" HP	G0203BR	64,3	27
32x1" HP	G0204BR	74,5	35
40x1 1/4" HP	G0205BR	77	43
50x1 1/2" HP	G0206BR	86	49
63x2" HP	G0207BR	96	60

МУФТА КОМБИНИРОВАННАЯ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ G-STRETCH&SLIDE PRO

32x1" HP



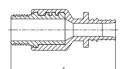
G0204B



G0204W

91,8

43





	PPSU/ЛАТУНЬ	PPSU/ЛАТУНЬ			
16x1/2" HP	G0200B	G0200W	57	28	
20x1/2" HP	G0201B	G0201W	76,7	28	
20x3/4" HP	G0202B	G0202W	78,7	36	
25x3/4" HP	G0203B	G0203W	86,1	36	



НАИМЕНОВАНИ

КОЛИЧЕ-СТВО В ПАКЕТЕ КОЛИ-ЧЕСТВО В КОРОБ- АРТИКУЛ

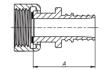
АРТИКУЛ

ГАБАРИТЫ ИЗДЕЛИЯ (ММ)

BEC (Γ)

МУФТА С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ G-STRETCH&SLIDE







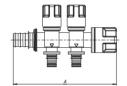
	vH	

16x1/2"	G0270BR	34,2	26
20x1/2"	G0271BR	39,3	26
25x3/4"	G0272BR	47	31

КОЛЛЕКТОР 25 MM С ВЕНТИЛЯМИ G-STRETCH&SLIDE







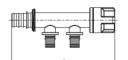


	PPSU	PPSU				
2 отвода 16/25 мм	G0300B	G0300W	152	91	33	
3 отвода 16/25 мм	G0301B	G0301W	188	91	33	
4 отвода 16/25 мм	G0302B	G0302W	224	91	33	
5 отводов 16/25 мм	G0303B	G0303W	260	91	33	

КОЛЛЕКТОР 25 MM G-STRETCH&SLIDE









	PPSU	PPSU				
2 отвода 16/25 мм	G0320B	G0320W	152	40	23	
3 отвода 16/25 мм	G0321B	G0321W	188	40	23	
4 отвода 16/25 мм	G0322B	G0322W	224	40	23	
5 отводов 16/25 мм	G0323B	G0323W	260	40	23	

ЕВРОКОНУС **G-EUROCONE**



ЛАТУНЬ

Назначение: Для подключения труб G-Tube к коллекторным группам и радиаторным узлам.

16*1/2	G0571
16*3/4	G0572
20*1/2	G0573
20*3/4	G0574

ТРУБКА ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ РАДИАТОРА G-STRETCH&SLIDE Т-ОБРАЗНАЯ



НЕРЖ. СТАЛЬ AISI 304

16/250 мм; диаметр трубки: 15 мм	G0580	
16/500 мм; диаметр трубки: 15 мм	G0581	



ТРУБКА ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ РАДИАТОРА G-STRETCH&SLIDE Г-ОБРАЗНАЯ



НЕРЖ. СТАЛЬ AISI 304

16/250 мм; диаметр трубки: 15 мм	G0590
16/500 мм; диаметр трубки: 15 мм	G0591

EBPOKOHYC G-EUROCONE



ЛАТУНЬ

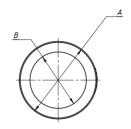
Назначение: Для подключения трубок из нержавеющей стали к узлам подключения радиаторов.

15*3/4 G0570

ГАРАНТИЯ 10 ЛЕТ

ТРУБА РЕ-ХА С АЛЮМИНИЕВЫМ СЛОЕМ, СЕРИИ G-TUBEAL.XA.PN30





РЕ-ХА/АЛЮМИНИЙ

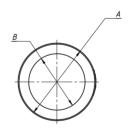
Для фитингов: G-Slide

Назначение: ХВС/ГВС/Отопление

16*2,6 мм	G0410	Бухта	16	10,8	0,095
20*2,9 мм	G0411	Бухта	20	14,2	0,158
25*3,7 mm	G0412	Бухта	25	1 <i>7</i> ,6	0,243
32*4,7 mm	G0413	Бухта	32	22,6	0,401
40*6 mm	G0414	Бухта	40	28	0,616

ТРУБА РЕ-ХА С КИСЛОРОДНО-ЗАЩИТНЫМ СЛОЕМ, СЕРИИ G-TUBEEVOH. XA.PN10





PE-XA

Для фитингов: G-Stretch и G-Slide

Назначение: ХВС/ГВС/Отопление/Теплый пол

16*2,2 мм		G0400	Бухта	16	11,6	0,106
20*2,8 мм		G0401	Бухта	20	14,4	0,163
25*3,5 мм		G0402	Бухта	25	18	0,254
32*4,4 mm		G0403	Бухта	32	23,2	0,423
40*5,5 мм	6	G0404	Штанга	40	29	0,661
50*6,9 мм	6	G0405	Штанга	50	36,2	1,029
63*8,6 мм	6	G0406	Штанга	63	45,8	1,633

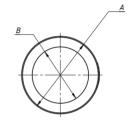




 НАИМЕНОВАНИЕ
 КОЛИЧЕ-СТВО В УПАКОВКЕ
 ВЕС УПА-КОВКИ
 АРТИКУЛ
 ФОРМАТ ПОСТАВ-КИ
 ГАБАРИТЫ (ММ)
 ОБЪЕМ (Л) В 1 МЕТРЕ

ТРУБА РЕ-ХА С КИСЛОРОДНО-ЗАЩИТНЫМ СЛОЕМ, СЕРИИ G-TUBEEVOH. XA.PN6





PE-XA

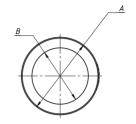
Для фитингов: G-Stretch

Назначение: ХВС/ГВС/Теплый пол

16*2 мм G0420	Бухта	16	14	0,109
20*2 mm G0421	Бухта	20	16	0,193
25*2,3 mm G0422	Бухта	25	20,4	0,316
32*2,9 мм G0423	Бухта	32	26,2	0,529
40*3,7 мм 6 G0424	Штанга	40	32,6	0,814
50*4,6 mm 6 G0425	Штанга	50	40,8	1,278
63*5,8 mm 6 G0426	Штанга	63	51,4	2,034

ТРУБА РЕ-ХС С АЛЮМИНИЕВЫМ СЛОЕМ, СЕРИИ G-TUBEAL.XC.PN25





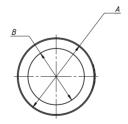
РЕ-ХС/АЛЮМИНИЙ

Для фитингов: G-Press и обжимных фитингов Назначение: XBC/ГВС/Отопление/Теплый пол

16*2 мм	G0430	Бухта	16	14	0,109
20*2 мм	G0431	Бухта	20	16	0,193
26*3 MM	G0432	Бухта	26	20	0,314
32*3 MM	G0433	Бухта	32	26	0,531
40*3,5 mm	G0434	Штанга	40	33	0,855
50*4 mm	G0435	Штанга	50	42	1,385
63*4,5 mm	G0436	Штанга	63	54	2,290

ТРУБА РЕ-RT С КИСЛОРОДНО-ЗАЩИТНЫМ СЛОЕМ, СЕРИИ G-TUBEEVOH.PERT. PN6





PE-RT

Для фитингов: G-Press и обжимных фитингов

Назначение: Теплый пол

16*2 мм	G0440	Бухта	16	14	0,109
---------	-------	-------	----	----	-------



КОМПЛЕКТ РУЧНОГО ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ НАДВИЖНЫХ ГИЛЬЗ TOOL SLIDE 16-32



Комплектация:

Инструмент для надвижения гильз

Тиски для гильз 16, 20, 25, 32 мм

Инструмент для растяжения трубы

Насадки для растяжения трубы TubeEvoh.Xa.PN10 16, 20, 25, 32 мм

Насадки для растяжения трубы TubeAl.Xa.PN30 16, 20, 25, 32 мм

Ножницы для резки труб 16-40 мм

Ершик

. Смазка для инструмента

Для фитингов: G-Slide

От 16 до 32 мм

G0500

КОМПЛЕКТ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ НАДВИЖНЫХ ГИЛЬЗ TOOL SLIDE ELECTRIC 16-32



Комплектация:

Инструмент для надвижения гильз

Тиски для гильз 16, 20, 25, 32 мм

Инструмент для растяжения трубы

Насадки для растяжения трубы TubeEvoh.Xa.PN10 16, 20, 25, 32

Насадки для растяжения трубы TubeAl.Xa.PN30 16, 20, 25, 32 мм

Ножницы для резки труб 16-40 мм

Смазка для инструмента Зарядное устройство Аккумуляторная батарея

Для фитингов: G-Slide

От 16 до 32 мм

G0501

КОМПЛЕКТ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ НАДВИЖНЫХ ГИЛЬЗ TOOL SLIDE 40-63



Комплектация:

Инструмент для надвижения гипьз

Гидравлический ножной привод Тиски для гильз 40, 50, 63 мм Насадки для растяжения трубы TubeEvoh.Xa.PN10 40, 50, 63 мм

Ножницы для резки труб 40-63 мм

Смазка для инструмента

Для фитингов: G-Slide

От 40 до 63 мм

G0502

КОМПЛЕКТ РУЧНОГО ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ РАСШИРИТЕЛЬНЫХ КОЛЕЦ G-TOOL STRETCH 16-32



Комплектация:

Инструмент для растяжения колец

Насадки для растяжения трубы TubeEvoh.Xa.PN10 16, 20, 25, 32 мм

Насадки для растяжения трубы TubeEvoh.Xa.PN6 16, 20, 25, 32 мм

Ножницы для резки труб 16-40 мм

Смазка для инструмента

Для фитингов: G-Stretch

От 16 до 32 мм

G0510

КОМПЛЕКТ РУЧНОГО ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ РАСШИРИТЕЛЬНЫХ КОЛЕЦ TOOL STRETCH 16-32



Комплектация:

Инструмент для растяжения колец

Насадки для растяжения трубы TubeEvoh.Xa.PN10 16, 20, 25, 32 мм

Насадки для растяжения трубы TubeEvoh.Xa.PN6 16, 20, 25, 32 мм

Ножницы для резки труб 16-40 мм Смазка для инструмента

Зарядное устройство Аккумуляторная батарея

Для фитингов: G-Stretch

От 16 до 32 мм

G0511

КОМПЛЕКТ
ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО
ИНСТРУМЕНТА
ДЛЯ РАСШИРИТЕЛЬНЫХ
КОЛЕЦ TOOL STRETCH
ELECTRIC 40-63



Комплектация:

Инструмент для растяжения колец

Насадки для растяжения трубы TubeEvoh.Xa.PN 10 40, 50, 63 мм

Насадки для растяжения трубы TubeEvoh.Xa.PN6 40, 50, 63 мм

Ножницы для резки труб 40-63 мм

Смазка для инструмента Зарядное устройство Аккумуляторная батарея

Для фитингов: G-Stretch

От 40 до 63 мм

G0512



КЛИКОВЫЙ ТРУБНЫЙ КРЕПЕЖ G-CLICK



АВS-ПЛАСТИК	
16 мм	G0530
20 мм	G0531
25 мм	G0532
32 мм	G0533
40 мм	G0534

КЛИКОВЫЙ ТРУБНЫЙ КРЕПЕЖ С ЗАЩЕЛКОЙ G-CLICK



АВS-ПЛАСТИК	
50 мм	G0535
63 мм	G0536

ОЦИНКОВАННЫЙ ТРУБНЫЙ КРЕПЕЖ G-CLAMP



ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ		
12-16 мм / М8	G0540	
20-23 мм / М8	G0541	
25-28 мм / М8	G0542	_
32-35 мм / М8	G0543	
40-43 мм / M8	G0544	
48-51 MM / M8	G0545	
57-63 mm / M8	G0546	

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБ ТЕПЛОГО ПОЛА G-TOOL TACKER



ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ

Назначение: крепление с помощью G-TACKER CLICK к изоляционному материалу из пенополистирола.

От 16 до 20 мм Емкость: 100 скоб G0520

СКОБЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБ ТЕПЛОГО ПОЛА G-TACKER CLICK



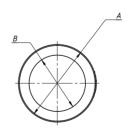
ABS - ПЛАСТИК

Назначение: используется как крепеж в G-TOOL TACKER к изоляционному материалу из пенополистирола.

16 мм	100 шт.	G0525	
20 мм	100 шт.	G0526	
НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕ- ВЕС УПА- СТВО В КОВКИ	АРТИКУЛ	ФОРМАТ ГАБАРИТЫ (ММ) ОБЪЕМ (Л)
	УПАКОВКЕ		ПОСТАВ- ДИАМЕТР ДИАМЕТР В 1 МЕТРЕ КИ (A) (B)

ТРУБА РЕ-RT С КИСЛОРОДНО-ЗАЩИТНЫМ СЛОЕМ, СЕРИИ G-TUBEEVOH.PERT. PN6





PE-RT

Для фитингов: G-Press и обжимных фитингов

Назначение: Теплый пол

16*2 мм G0440 Бухта 16 14 0,109



САМОКЛЕЯЩАЯСЯ ОТСТЕННАЯ ИЗОЛЯЦИЯ G-DAMPER TAPE



ВСПЕНЕННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕН

Назначение: для компенсации расширения контуров теплого пола при нагреве.

80 мм	G0530

МАТ ДЛЯ МОНТАЖА СКОБАМИ G-FLOOR MAT

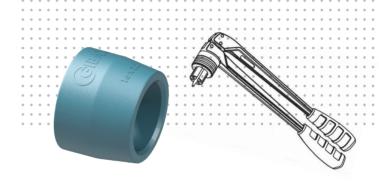


ПЕНОПОЛИСТИРОЛ

Назначение: теплоизоляция из пенополистирола для укладки теплого пола.

Толщина 20 мм, в рулоне 12*1 м	G0540
Толщина 30 мм, в рулоне 12*1 м	G0541
Толщина 30 мм, плита 2*1 м	G0542
Толщина 50 мм, плита 2*1 м	G0543
Толщина 70 мм, плита 2*1 м	G0544

МОНТАЖ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ РАСШИРИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА



ДО ТОГО, КАК
ПРИСТУПИТЬ К МОНТАЖУ
ТРУБОПРОВОДНОЙ
СИСТЕМЫ G-STRETCH&SLIDE
С РАСШИРИТЕЛЬНЫМ
КОЛЬЦОМ, НЕОБХОДИМО
ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧЕСТЬ
ДАННУЮ ИНСТРУКЦИЮ
И СОБЛЮДАТЬ ЕЕ В
ДАЛЬНЕЙШЕМ.
При пользовании ручным
или электрическим
расширительным

инструментом монтажник

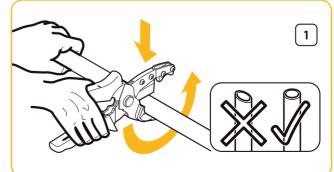
обязан внимательно прочесть и соблюдать инструкции по эксплуатации и техническому обслуживанию, приложенные к инструменту. Во избежание повреждения труб или ухудшения их качества вследствие действия УФ-лучей не следует распаковывать трубы до начала монтажных работ. Не допускается загрязнение внутренней поверхности труб пылью,

известковым или цементнопесчаным раствором, жиром и т.п. Во избежание попадания грязи внутрь труб необходимо заглушить концы плотными колпачками. Эти колпачки не следует снимать до момента начала монтажных работ. Монтаж соединений G-Stretch&Slide с расширительным кольцом следует производить при температуре окружающего воздуха от –15 °C до +40 °C.

МОНТАЖ СОЕДИНЕНИЙ С PACШИРИТЕЛЬНЫМ КОЛЬЦОМ G-STRETCH

1. РЕЗКА ТРУБ

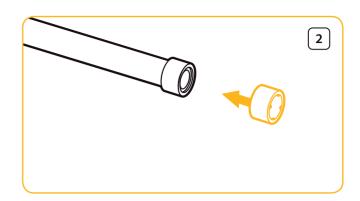
При резке труб пользуйтесь специальным труборезом; это обеспечит правильный угол среза. Края среза должны быть под прямым углом к продольной оси трубы, без задиров и заусенцев.





2. КОЛЬЦО РЕ

Наденьте на конец трубы кольцо РЕ, соответствующее типоразмеру трубы. Труба должна упираться в упор кольца. Затем приступайте к процессу расширения.

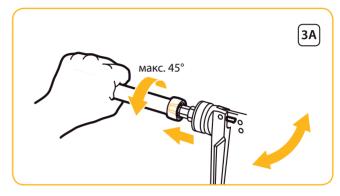


ЗА. РАСШИРЕНИЕ ТРУБЫ ПРИ ПОМОЩИ РУЧНОГО РАСШИРИТЕЛЬНО ИНСТРУМЕНТА

На инструмент нужно установить расширительную головку, соответствующую диаметру и типу трубы и фитинга.

Полностью раскройте ручной инструмент и вставьте сегменты расширительной головки в трубу, держа прямо и продвинув их как можно дальше вглубь трубы. Медленно полностью сведите рукоятки расширительного инструмента и удерживайте в этом положении в течение 2–3 секунд. Затем полностью разведите рукоятки инструмента и вытяните из трубы сегменты головки настолько, чтобы они не касались стенок трубы. Быстро поверните инструмент по кругу (на 15–45°) и снова протолкните сегменты головки как можно дальше в трубу.

Повторяйте операции расширения до тех пор, пока конец трубы не упрется в ограничительный стопор расширительной головки. После этого проделайте операцию последний раз. Выньте расширительный инструмент из трубы и немедленно переходите к п. 4.

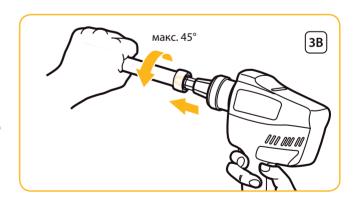


ВНИМАНИЕ!

Запрещается делать два и более расширений подряд на одном месте без поворота инструмента. Обязательно после каждого расширения следует поворачивать инструмент на 15–45°.

ЗВ. РАСШИРЕНИЕ ТРУБЫ ПРИ ПОМОЩИ АККУМУЛЯТОРНОГО ИНСТРУМЕНТА

На инструмент нужно установить расширительную головку, соответствующую диаметру и типу трубы и фитинга. Вставьте сегменты расширительной головки в трубу, держа прямо и продвинув их как можно дальше вглубь трубы, надавливая на инструмент по направлению к трубе. Включите инструмент (держите выключатель нажатым). Как только головка инструмента полностью раскроется (это можно понять по характерному звуку), инструмент автоматически переключится в режим возвратного движения, и головка снова закроется. Отпустите выключатель, вытяните головку из трубы так, чтобы сегменты головки не касались стенок трубы. Быстро поверните инструмент по кругу (на $15-45^{\circ}$) и снова продвиньте сегменты расширительной головки как можно дальше в трубу. Включите инструмент. Повторяйте операцию расширения, пока конец трубы не упрется в ограничительный стопор расширительной головки. Затем проделайте операцию в последний раз. Выньте расширительный инструмент из трубы и немедленно переходите к п. 4.

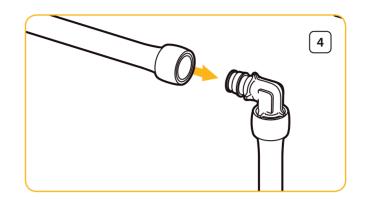


ВНИМАНИЕ!

Запрещается делать два и более расширения подряд на одном месте без поворота инструмента. Обязательно после каждого расширения следует поворачивать инструмент на 15–45°.

4. ФИТИНГ G-STRETCH&SLIDE

Быстро вставьте фитинг G-Stretch&Slide в трубу до упора. Удерживайте фитинг в этом положении в течение нескольких секунд, пока труба не сожмется вокруг штуцера фитинга.

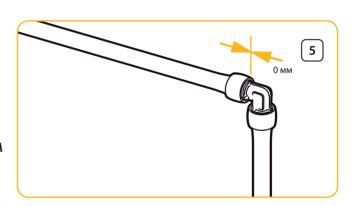


5. ПРОВЕРЬТЕ:

Между торцом кольца PE и упором фитинга не должно быть никакого зазора.

ОСОБЕННОСТИ МОНТАЖА СОЕДИНЕНИЙ G-STRETCH&SLIDE C РАСШИРИТЕЛЬНЫМ КОЛЬЦОМ

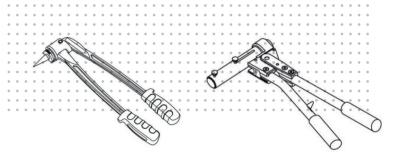
Штуцер фитинга G-Stretch&Slide должен быть чистым. Запрещается наносить на штуцер фитинга G-Stretch&Slide какие-либо герметизирующие материалы (фум-ленту, герметик, лен и т.п.). Если кольцо PE недостаточно плотно сидит на трубе, сдвиньте кольцо PE назад. Слегка расширьте трубу и затем верните кольцо в нужное положение. Теперь кольцо PE должно плотно сидеть на трубе. Если во время монтажа приходится удерживать фитинг в трубе более 3 секунд прежде чем она обхватит фитинг, это говорит о том, что трубу слишком часто расширяли или слишком долго удерживали в расширенном состоянии. Таким образом, увеличивается время, необходимое для создания герметичного соединения.





МОНТАЖ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ НАДВИЖНЫХ ГИЛЬЗ





ДО ТОГО, КАК
ПРИСТУПИТЬ К МОНТАЖУ
ТРУБОПРОВОДНОЙ
СИСТЕМЫ G-STRETCH&SLIDE
С НАДВИЖНОЙ
ГИЛЬЗОЙ, НЕОБХОДИМО
ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧЕСТЬ
ДАННУЮ ИНСТРУКЦИЮ
И СОБЛЮДАТЬ ЕЕ В
ДАЛЬНЕЙШЕМ.
При пользовании ручным
или электрическим
расширительным
и запрессовочным
инструментом монтажник

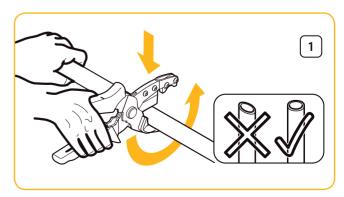
обязан внимательно прочесть и соблюдать инструкции по эксплуатации и техническому обслуживанию, приложенные к инструменту. Во избежание повреждения труб или ухудшения их качества вследствие действия УФ-лучей не следует распаковывать трубы до начала монтажных работ. Не допускается загрязнение внутренней поверхности труб пылью, известковым или цементно-

песчаным раствором, жиром и т.п. Во избежание попадания грязи внутрь труб необходимо заглушить концы плотными колпачками. Эти колпачки не следует снимать до момента начала монтажных работ. Монтаж соединений G-Stretch&Slide с надвижной гильзой следует производить при температуре окружающего воздуха от –10°C до +50°C.

МОНТАЖ СОЕДИНЕНИЙ С НАДВИЖНОЙ ГИЛЬЗОЙ G-SLIDE

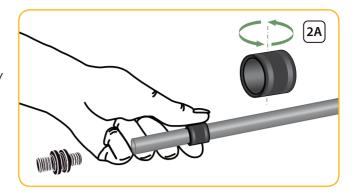
1. РЕЗКА ТРУБ

При резке труб пользуйтесь специальным труборезом; это обеспечит правильный угол среза. Края среза должны быть под прямым углом к продольной оси трубы, без задиров и заусенцев.

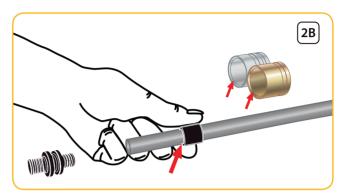


2А. ГИЛЬЗА

Наденьте на конец трубы гильзу, надвижная гильза из PVDF диаметром от 16 до 63мм., надвигается на фитинг любой стороной, так что направление установки на трубу не важно.



2В. Надвижная гильза из бронзы диаметром от 40 до 63мм надвигается на трубу так, чтобы фаска была повернута к фитингу. Затем приступайте к процессу расширения.

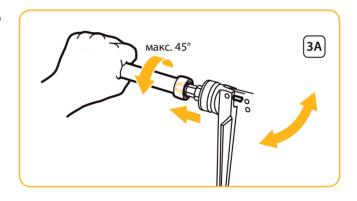


ЗА. РАСШИРЕНИЕ ТРУБЫ ПРИ ПОМОЩИ РУЧНОГО РАСШИРИТЕЛЬНО ИНСТРУМЕНТА

На инструмент нужно установить расширительную головку, соответствующую диаметру и типу трубы и фитинга.

Полностью раскройте ручной инструмент и вставьте сегменты расширительной головки в трубу, держа прямо и продвинув их как можно дальше вглубь трубы. Медленно полностью сведите рукоятки расширительного инструмента и удерживайте в этом положении в течение 2–3 секунд. Затем полностью разведите рукоятки инструмента и вытяните из трубы сегменты головки настолько, чтобы они не касались стенок трубы. Быстро поверните инструмент по кругу (на 15–45°) и снова протолкните сегменты головки как можно дальше в трубу.

Повторяйте операции расширения до тех пор, пока конец трубы не упрется в ограничительный стопор расширительной головки. После этого проделайте операцию последний раз. Выньте расширительный инструмент из трубы и немедленно переходите к п. 4.

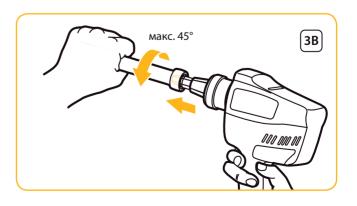


внимание!

Запрещается делать два и более расширений подряд на одном месте без поворота инструмента. Обязательно после каждого расширения следует поворачивать инструмент на 15–45°.

3В. РАСШИРЕНИЕ ТРУБЫ ПРИ ПОМОЩИ АККУМУЛЯТОРНОГО ИНСТРУМЕНТА

На инструмент нужно установить расширительную головку, соответствующую диаметру и типу трубы и фитинга. Вставьте сегменты расширительной головки в трубу, держа прямо и продвинув их как можно дальше вглубь трубы, надавливая на инструмент по направлению к трубе. Включите инструмент (держите выключатель нажатым). Как только головка инструмента полностью раскроется (это можно понять по характерному звуку), инструмент автоматически переключится в режим возвратного движения, и головка снова закроется. Отпустите выключатель, вытяните головку из трубы так, чтобы сегменты головки не касались стенок трубы. Быстро поверните инструмент по кругу (на 15–45°) и





снова продвиньте сегменты расширительной головки как можно дальше в трубу. Включите инструмент. Повторяйте операцию расширения, пока конец трубы не упрется в ограничительный стопор расширительной головки. Затем проделайте операцию в последний раз. Выньте расширительный инструмент из трубы и немедленно переходите к п. 4.

Внимание!

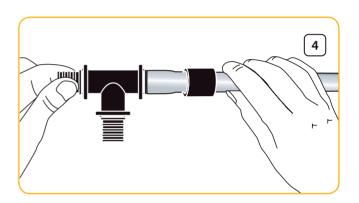
Запрещается делать два и более расширения подряд на одном месте без поворота инструмента. Обязательно после каждого расширения следует поворачивать инструмент на $15-45^{\circ}$.

4. ФИТИНГ G-STRETCH&SLIDE

Быстро вставьте фитинг G-Stretch&Slide в трубу до упора. Удерживайте фитинг в этом положении в течение нескольких секунд, пока труба не сожмется вокруг штуцера фитинга.

внимание!

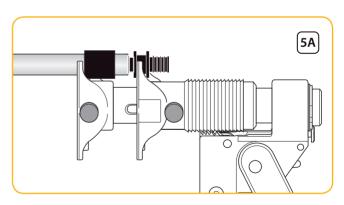
Все уплотнительные ребра должны быть закрыты трубой.

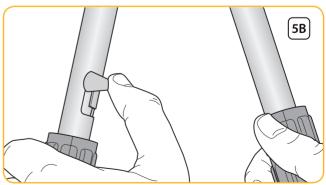


5А. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ РУЧНОГО ЗАПРЕССОВОЧНОГО ИНСТРУМЕНТА:

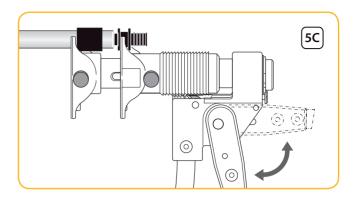
Полностью захватите соединение запрессовочным инструментом.

5В. Переключить рычаг в верхнее положение для запрессовки соединения.

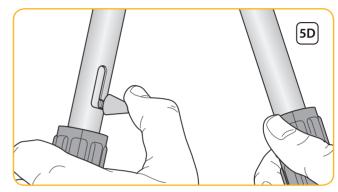




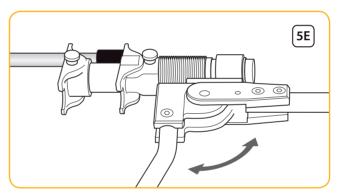
5С. Сводя рукоятки экспандера, надвиньте гильзу до фланца фитинга G-Stretch&Slide



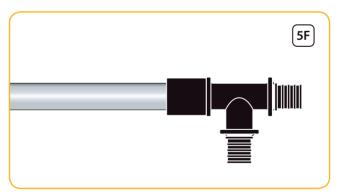
5D. Привести рычаг в исходное положение (рычаг находиться внизу сбоку)



5Е. Еще раз свести рукоятки инструмента вместе. Затем резко поднять подвижную рукоятку инструмента на 90 для того, чтобы привести инструмент в исходное положение

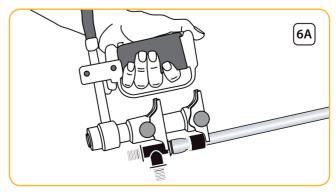


5 Готовое соединение



6А. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МЕХАНО-ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ЗАПРЕССОВОЧНОГО ИНСТРУМЕНТА:

Вставить соединение в инструмент.

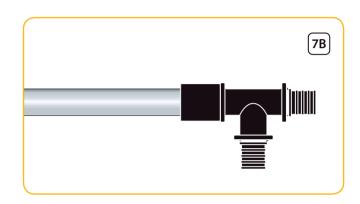




Порядок действий при надвижке гильз с применением механо-гидравлического инструмента.

- 1. Последовательно нажимать на педаль инструмента.
- 2. Полностью надвинуть гильзу до выступа фитинга.
- 3. Визуально проверить соединение на отсутствие повреждений.
- 4. Нажать спускную педаль для возврата инструмента в исходное положение.

6В. ГОТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ



ОСОБЕННОСТИ МОНТАЖА СОЕДИНЕНИЙ G-STRETCH&SLIDE С НАДВИЖНОЙ ГИЛЬЗОЙ

Штуцер фитинга G-Stretch&Slide должен быть чистым. Запрещается наносить на штуцер фитинга G-Stretch&Slide какие-либо герметизирующие материалы (фум-ленту, герметик, лен и т.п.) Соединения производятся только на прямых участках трубы (без изгибов);

- длина прямого участка должна как минимум втрое превышать длину гильзы;
- гильза надвигается полностью, до фланца фитинга;
- применение смазки, жидкостей и т.п. при установке соединений с надвижной гильзой не допускается.
- не допускать перекосов фитинга и гильзы в губках тисков;
- держать инструмент необходимо под прямым углом.

ДЛЯ ЗАМЕТОК

ГАРАНТИЯ 10 ЛЕТ







 $\mathsf{GIBAX}.\mathsf{com}$